



CERT

DIN-DVGW-Baumusterprüfzertifikat DIN-DVGW type examination certificate

NV-5142BL0134

Registriernummer registration number

Anwendungsbereich

field of application

Produkte der Gas- und Wasserversorgung

products of gas and water supply

Zertifikatinhaber owner of certificate

VISCOTEX Locher + Co. AG

Industriestrasse 19, CH-9450 Altstätten

Vertreiber distributor

VISCOTEX Locher + Co. AG

Industriestrasse 19, CH-9450 Altstätten

Produktart product category

Schmier-/Dicht-/Betriebsmittel: Dichtmittel für Gewindeverbindungen für

die Gas- und Wasserinstallation, nichtaushärtend (5142)

Produktbezeichnung product description

Nichtaushärtendes Gewindedichtmittel

Modell model

Locher Paste 2000

Prüfberichte test reports

Kontrollprüfung Labor: 15/125/5142/01 vom 18.05.2015 (EBI) KTW-Prüfung: K-260443-15-Ko/st vom 18.08.2015 (WHY)

Prüfgrundlagen test basis

DIN EN 751-2 (01.08.1997) DIN 30660 (01.12.1999) UBA KTW (16.05.2007)

Ablaufdatum / AZ date of expiry / file no.

25.04.2020 / 15-0362-GNV

31.08.2015 Rie A-1/2

Datum, Bearbeiter, Blatt, Leiter der Zertifizierungsstelle date, issued by, sheet, head of certification body

DVGW CERT GmbH ist von der DAkkS nach DIN EN 45011:1998 akkreditierte Stelle für die Zertifizierung von Produkten der Energie- und Wasserversorgung.

DVGW CERT GmbH is an accredited body by DAkkS according to EN 45011:1998 for certification of products for energy and water supply industry.



DVGW CERT GmbH Zertifizierungsstelle

Josef-Wirmer-Str. 1-3 53123 Bonn

Tel. +49 228 91 88 - 888 Fax +49 228 91 88 - 993

www.dvgw-cert.com info@dvgw-cert.com

A-2/2

Тур	Technische Daten	Bemerkungen
type	technical data	remarks
Locher Paste 2000	Klasse: ARp	

Verwendungshinweise / Bemerkungen

hints of utilization / remarks

Temperaturbereich/Druckbereich (Gas): -20 °C bis +70 °C / <= 5 bar
Temperaturbereich/Druckbereich (Trinkwasser): bis +23 °C / <= 16 bar
Temperaturbereich/Druckbereich (Heißwasser): bis +130 °C / <= 7 bar
Dichtmittel der Klasse ARp, bei dem ein begrenztes Zurückdrehen konischer beziehungsweise zylindrischer
Gewindeverbindungen bis zu 45 °C möglich ist.
Anwendung: Nichtaushärtendes Gewindedichtmittel mit Hanf als Dichtmittelträger zu verarbeiten