

Knabber

JN1601

550 W • 2.200 min⁻¹

Sauberes und präzises Schneiden von Metall und anderen Blechen

Ein schlanker Knabber, der sauberkantige gerade und kurvenförmige Schnitte erreicht. Ideal für das Schneiden von z. B. Dachbaustoffen. Die Knabbermatrize ist um 360 Grad verstellbar mit 90 Grad Arretierung. Eine Schnittleistung von 2,5 mm für Aluminium und 1,6 mm für Stahl. Motorleistung 550 W, Leerlaufhubzahl 2.200 min⁻¹.



Technische Details

Leistungsaufnahme	550 W
kleinster Schnittradius	45 mm
Kleinster Schnittradius	50 mm
Schnittleistung 200 N/mm ²	2,5 mm
Schnittleistung 400 N/mm ²	1,6 mm
Schnittleistung 600 N/mm ²	1,2 mm
Schnittleistung 800 N/mm ²	0,8 mm
Länge des Netzkabels	2,0 m
Schalleistungspegel (L _{WA})	102 dB(A)
Schalldruckpegel (L _{pA})	91 dB(A)
K-Wert Geräusch	3 dB(A)
Vibration	7,0 m/s ²
K-Wert Vibration	1,5 m/s ²
Gewicht ohne Kabel	1,6 kg
Produktabmessung (L x B x H)	261 x 75 x 177 mm
Leerlaufhubzahl	2200 min ⁻¹

Spezifikationen

- Für Blechtafel-, Well- und Trapezblech
- Stufenlos verstellbare Matrize um 360° drehbar mit 90° Arretierung
- Schlanke Bauform von nur 75 mm
- 7 mm Hubhöhe
- Durch extra lange Matrize auch Trennen von Trapezblechen möglich
- Einfacher Austausch von Kerbstift und Matrize
- Mess-Nut zur Überprüfung der Blechstärke

EAN 0088381015448

Link zur Produktseite - www.makita.de



Weitere Informationen

Mitgeliefertes Zubehör

781028-4

Einmaulschlüssel SW32



783208-8

Sechskantstiftschlüssel 2,5 mm



A-15051

Matrize



A-83951

Kerbstift



Optionales Zubehör

781028-4

Einmaulschlüssel SW32



783208-8

Sechskantstiftschlüssel 2,5 mm



A-15051

Matrize



A-83951

Kerbstift



Service

Bedienungsanleitung



Explosionszeichnung

