

Si-30

SCHWINGKOLBENPUMPE



Die leistungsstarke Si-30 ist für Klimageräte bis 20 kW einsetzbar.

Speziell für die Kondensatableitung entwickelt, arbeitet die Si-30 zuverlässig auch unter belasteten Umgebungsbedingungen.

Ein extrem niedriges Laufgeräusch sowohl im Teillast- wie auch im Volllastbereich trägt zum Wohlfühlklima bei.

VORTEILE



- **Sauermann inside : patentierte, neue Schwingkolbentechnologie**

- mehr Leistung : für Klimageräte bis zu 20 kW, größere Saug- und Förderhöhe
- für stark belastete Umgebungsbedingungen geeignet: Schmutzpartikel, Haarspray, etc.
- hohe Zuverlässigkeit



- **Geräuschniveau : 20 dBA**

Unabhängig von der Anwendung und der abzuleitenden Kondensatmenge beträgt das Geräuschniveau konstant nur 20 dBA (geprüft vom French National Metrology and Test Laboratory, nach EN ISO 3744).



- **Einfache Montage**

- kompakte Abmessungen
- « 3 in 1 » Montagehilfe: für Befestigung an der Wand, an einem Rohr oder hängend.
- pumpenseitige Steckverbindung für Stromversorgung

- **Energiesparend**

aufgrund der höheren Förderleistung ergibt sich eine kürzere Laufzeit und damit geringerer Stromverbrauch

- **Wartungsarm**

Niveauschalter mit Schmutzfänger für größere Partikel

LIEFERUMFANG



- Pumpenblock
- vibrationsdämpfende Halterung für universelle Montage
- Steckerkabel für Stromversorgung und Sicherheitsabschaltung (1,5 m)
- 6 Kabelbinder, 2,5 x 100mm
- Niveauschalter (SI2958 mit 1,5m Kabel)
- Montageset für Niveauschalter:
Kautschukbogen 90° - 60mm - Ø 15 mm ID,
Entlüftungsschlauch 75 mm - Ø 4 mm ID,
Montageplatte, Selbstklebeband

ANWENDUNGEN

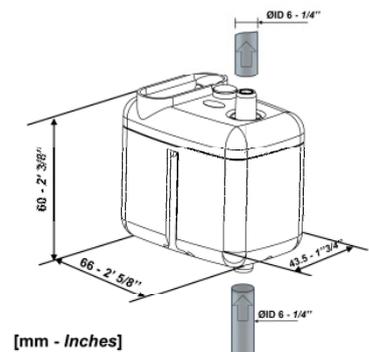
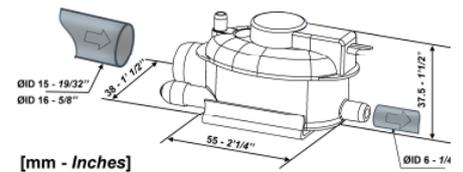
Klimageräte bis 20 kW :

- wandhängende Klimageräte
- deckenhängende Klimageräte
- Kanal-Klimageräte



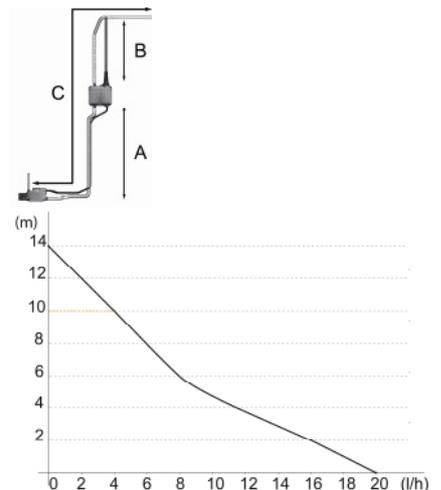
TECHNISCHE DATEN

Max. Fördermenge	20 l/h
Max. Saughöhe	3 m
Max. Förderhöhe	10 m (Fördermenge = 4l/h)
Max. Druck	14 m (Fördermenge = 0l/h)
Geräuschniveau auf 1m	
nach EN ISO 3744 (gemessen im LNE Labor, Pumpe in Betrieb mit Wasser, unmontiert)	20 dBA
Geräuschniveau in montiertem Zustand auf 1m: (gemessen im Schalllabor Sauer mann, Pumpe in Betrieb mit Wasser)	≤ 27 dBA
Stromversorgung	230 V ~ 50/60 Hz - 14 W
Isolierklasse	<input type="checkbox"/> (doppelte Isolierung)
Schaltpunkte	EIN: 16mm, AUS: 11mm, ALARM: 19mm
Alarmkontakt	NC 8 A ohmsche Last - 250 V
Überhitzungsschutz (therm. Ausschaltpunkt)	90 °C (auto-reset)
Schutzklasse	IP20
Sicherheitsstandard	CE
RoHS Richtlinie	konform
Elektroaltgerätegesetz	WEEE-Reg-Nr. DE 95642752
Verpackung	0.38kg - L112 x B91 x H91 mm
Verpackungseinheit	25 Stück



REELLE FÖRDERMENGEN (l/h)

		gesamte Schlauchlänge (Ø 6 mm (1/4") (C))			
Saughöhe (A)	Förderhöhe (B)	5 m	10 m	20 m	30 m
0 m	0 m	20	19	18	17
	2 m	16	15	14	13,5
	4 m	11,5	11	10,5	10
	6 m	8,5	7,5	7,5	6,5
	8 m	6	6	5	4
	10 m	4	4	3,5	2,5
1 m	0 m	14	13	12	11
	2 m	11	10	9	8
	4 m	7,5	7	6	5
	6 m	4,5	4,5	4	4
2 m	0 m	11	10	9	8
	2 m	9	8	7	6
	4 m	5,5	5,5	5	4,5
3 m	0 m	10,5	9	8	7
	2 m	8	7	6	5
	4 m	5	5	4	4



OPTIONALE ZUBEHÖRTEILE



ACC 00105, ACC 00150, ACC 00151
 PVC -Schlauch klar, Ø 6mm ID (1/4")
 ACC 00105 : 5m
 ACC 00150 : 50m
 ACC 00151 : verstärkt, 50m



ACC 00205
 6 selbstdichtende
 Einlaufstutzen
 Ø 6mm (1/4")



ACC 00214
 5 Fittings zur
 Vermeidung des
 Siphon-Effekts