

Code 24 kW: **4031700-24**

Code 30 kW: **4031700-30**

Code 35 kW: **4031700-35**



Modelle, die mit einer Umwälzpumpe im Primärkreislauf ausgestattet sind:

Code 24 kW: **4031750-24**

Code 30 kW: **4031750-30**

Code 35 kW: **4031750-35**



HYDRAULISCHE TRENNEINHEIT

In Klimaanlage ermöglicht die hydraulische Trenneinheit die Entkopplung von zwei Hydraulikkreisläufen durch einen asymmetrischen Wärmetauscher. Die Trennung gewährleistet eine einfachere Wartung, da jeweils nur an einem Kreislauf gearbeitet werden kann, die beiden Kreisläufe unabhängig voneinander eingestellt werden können und die Effizienz des Systems verbessert wird. Es wird daher empfohlen, dies bei neuen Anlagen oder deren Erneuerung vorzusehen. Eine Kreislauftrennung ist auch dann erforderlich, wenn der Hauptkreislauf ein offener und der Sekundärkreislauf ein geschlossener Kreislauf ist; sie kann in einigen Ländern obligatorisch sein, wenn die Summe der Leistungen der Wärmeerzeuger einen in den geltenden Vorschriften festgelegten Grenzwert überschreitet.

Einsatz in kombinierten Anlagen

Bei dieser Art von System mit zwei verschiedenen Wärmequellen für eine einzige Wohneinheit ermöglicht die Einheit die Trennung zwischen dem Hauptheizkreislauf, der vom herkömmlichen Wärmeerzeuger versorgt wird, und dem Kreislauf einer zweiten Wärmequelle. Wenn die zweite Wärmequelle aktiviert wird, wird der konventionelle Heizkessel abgeschaltet und die Umwälzpumpe des Geräts gestartet, um den Durchfluss zum beheizten Verbraucher über den Wärmetauscher zu gewährleisten. Umgekehrt wird bei einem Ausfall des zweiten Wärmeerzeugers der konventionelle Heizkessel wieder aktiviert und die Umwälzpumpe des Geräts gestoppt. Dank des integrierten RSV kann es zu keinem Flüssigkeitsdurchfluss in der Einheit kommen, wenn die Hauptumwälzung in Betrieb ist.

Drei Modelle mit unterschiedlichen Leistungen verfügbar:

- Leistung 24 kW

Primärkreis: 1700 L/h mit Umwälzpumpe 6 m

Heizkreislauf: 1300 L/h

- Leistung 30 kW

Primärkreis: 2050 L/h mit Umwälzpumpe 6 m

Heizkreislauf: 1600 L/h

- Leistung 35 kW

Primärkreis: 2250 L/h mit Umwälzpumpe 6 m

Heizkreislauf: 1850 L/h

Merkmale

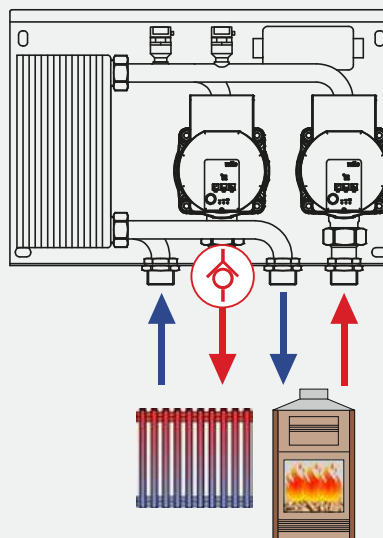
- Hocheffiziente Umwälzpumpen, Förderhöhe von 6 m.
- Maximaler statischer Druck 10 bar (PN 10).
- Maximale Flüssigkeitstemperatur: 90°C.
- Asymmetrisch Gelöteter Plattenwärmetauscher aus Stahl AISI 316 mit einer großen Oberfläche die einen bedeutenden Wärmeaustausch garantiert. Dies begünstigt eine perfekte Ausbeute der Biomassequelle. Der Wärmetauscher kann für die Wartung und/oder Reinigung leicht ausgebaut werden.
- RSV im Heizkreislauf.
- Kupferrohrleitung, ø 18 mm.
- Erhältlich mit und ohne Pumpe für den Primärkreislauf.
- Entlüftungsvorrichtungen für beide Kreisläufe.
- Gehäuse aus Blech 10/10, lackiert RAL 9010 (separat geliefert, auf Anfrage)
- Trägerblech 15/10 verzinkt.
- Elektrischer Anschlusskasten (in Modellen die dies vorsehen).
- Achsabstand 60 mm.
- Abmessungen: (LxPxH) 376x251x136 mm

Verfügbare externe Verbindungen:

3/4" AG flachdichtend

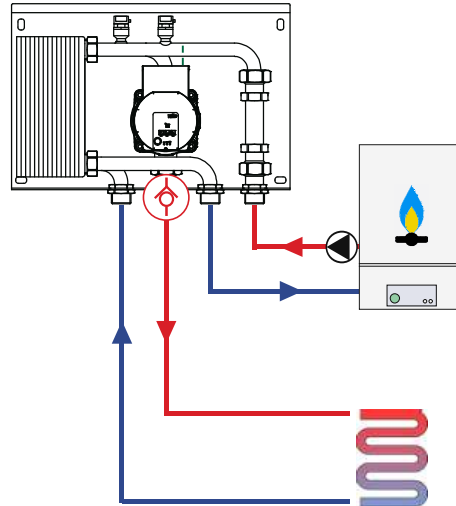


Hydraulische Trenneinheit, auch mit Umwälzpumpe im Primärkreislauf



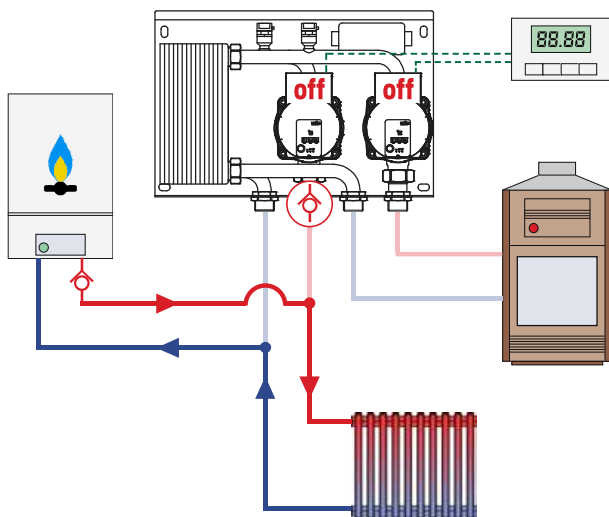
Indikative Anlagenschemata

Anwendungsbeispiel für die Kreislauftrennung

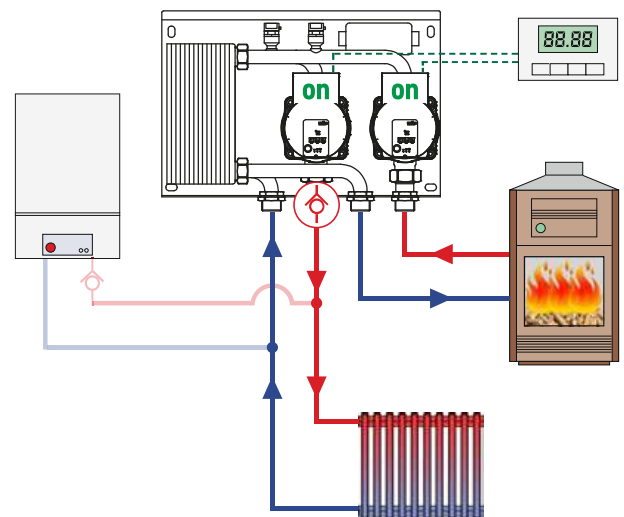


Anwendungsbeispiel mit zweiter Biomasse-Wärmequelle (Heizkamin)

Heizen mit konventionellem Kessel:



Beheizung durch Heizkamin:



Schrank (Optional)

Gehäuse aus Blech 10/10,
Blech in Weiß RAL 9010.
Abmessungen: 400x260x155 mm.
Code: **EWVK1700**



Regler TC110 (Optional)

Temperaturregler für die Steuerung von Umwälzpumpen und Wärmequellen.

Eingänge für Sensor und Thermostat;
Ausgänge: 2x potentialfreie Kontakte + 2x
230V Kontakte. Abmessungen: 120x80x50 mm
Code: **TAC-4**

Externe Montagebox

Code: **TAC-BOX**