



KRAFTSTOFFMANAGEMENT-SYSTEM



ABGABEEINHEITEN



KITS



PUMPEN



ZÄHLER



ZAPFVENTIL

EXGO!

MERKMALE

- KOMPAKTE UND ROBUSTE BAUWEISE
- EINFACH ZU BEWEGEN
EINFACH ZU INSTALLIEREN
- INTEGRIERTER BYPASS
- THERMISCHER SCHUTZ
- REDUZIERTER GERÄUSCHPEGEL
- SELBSTANSAUGEND

Die PIUSI EX GO! ist eine kompakte und robuste ATEX-Flügelzellenpumpe, die speziell für den sicheren Betrieb in explosionsgefährdeten Bereichen entwickelt wurde. Wie der Name schon sagt, ist diese Gleichstrompumpe im dank ihrer geringen Abmessungen leicht zu transportieren und zu positionieren stellt dank der Fernsteuerung (Ein-/Ausschalter) und der langen Kabel (bis zu 3 m) die ideale Lösung für kleine mobile Tanks dar. Sie kann für die Abgabe verschiedener Flüssigkeiten verwendet werden: Benzin und E15, Diesel, paraffinischer Biodiesel. Sie ist mit einem eingebauten Bypassventil und einem thermisch geschützten Motor ausgestattet.

LEISTUNGSPARAMETER

BIS ZU
32 L/MIN

DURCHFLUSSMENGE

MAX
1,2 BAR

ARBEITSDRUCK

DC 12V

STROMVERSORGUNG



UNSERE PUMPEN BESITZEN DIE FOLGENDEN ATEX-/IEC-EX-KLASSIFIZIERUNGEN:

II	2	G	Ex	d	db	IIA	IIB	T4	Gb
GRUPPE	KATEGORIE	ART DER EXPLOSIONSGEFÄHRDETEN ATMOSPHERE	PERMANENTES PRÄFIX	SCHUTZ-METHODE	SCHUTZ-METHODE	GAS GGLAS	TEMPERATUR-KLASSE	TEMPERATUR-KLASSE	GERÄTESCHUTZSTUFE

VERPACKUNG

CODE	GEWICHT		VERPACKUNG			N. BOX / EUROPALLET	
	KG	LBS	MM	ZOLL	STCK./KARTON	✈	
FO0381020	5,43	12	280X160X140	-	1	-	-
FO0381500	5,43	12	280X160X140	-	1	-	-
FO0225X00	9,8	21,6	350X350X180	-	1	-	-



FILTERUNG



TANKÜBERWACHUNG



SCHLAUCHAUFROLLER



ZUBEHÖR



MERCHANDISE

PIUSI



ANY BIODIESEL



LUFT



FROSTSCHUTZ



AdBlue®



BIODIESEL



DIESEL



LEBENS.M.



BENZIN



SCHMIER.M.



KEROSIN



ÖL

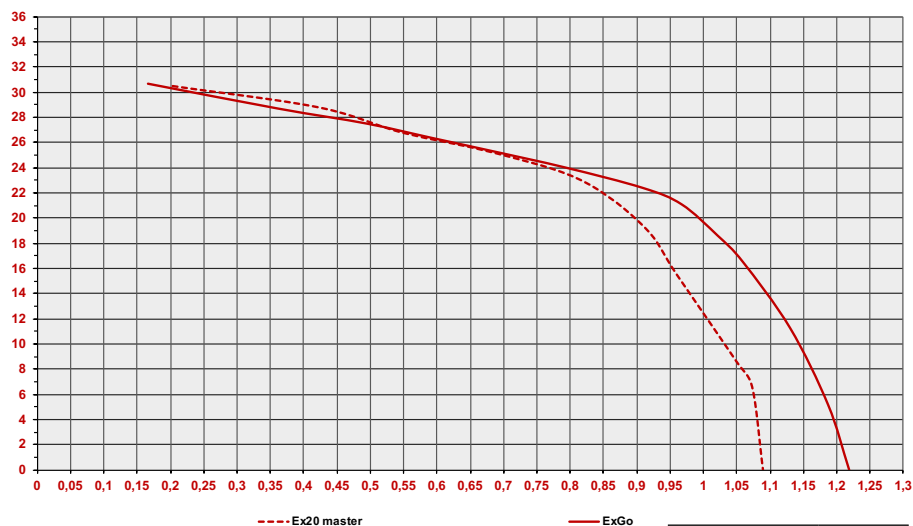


WASSER



WISCHERFLÜSS.

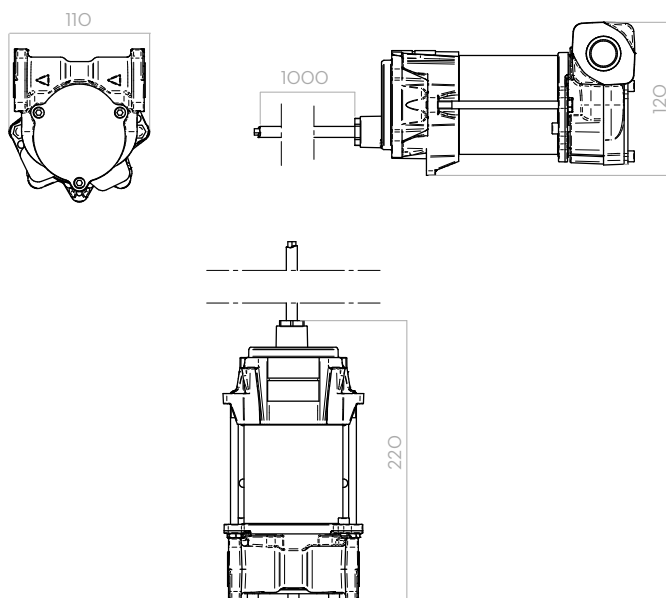
KENNLINIEN



FLÜSSIGKEITSART BENZIN

TEMPERATUR +40/-10°C

ABMESSUNGEN

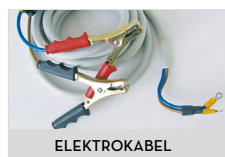
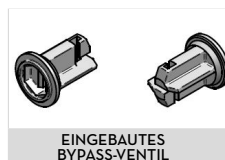


Maße in Millimetern

LIEFERUMFANG

- PUMPE EXGO!/EXGO BATTERY KIT
- SCHLAUCH 2,5 MT (EXGO BATTERY KIT)
- ZAPFVENTIL SELF2000 (EXGO BATTERY KIT)
- BEDIENUNGSANLEITUNG

EINZELHEITEN



MATERIALIEN

- GEHÄUSE: GUSSEISEN
- ROTOR: SINTERSTAHL
- FLÜGELZELLEN: PPS
- DICHTUNG: FKM
- WELLE: STAHL

TECHNISCHE DATEN

CODE	BESCHREIBUNG	FLÜSSIGKEIT-S-ART	VOLUMEN-STROM		SPANNUNG			FUSIBLES	ZAPFVENTIL	RPM	SCHLAUCH		IN	OUT	KONTROL-LE FILTER
			L/MIN	GPM	DC VOLT	STROM WATT	AMP. MAX.				LÄNGE	Ø			
FO0381020	EXGO! 12V DC ATEX	B D G K	32	8,5	12	108	9A	25A	-	1400	-	-	3/4"	3/4"	-
FO0381500	(EX) EX20 12V DC (W/O SWITCH)	B D G K	32	8,5	12	108	9A	25A	-	1400	-	-	3/4"	3/4"	-
FO0225X00	EXGO BATTERY KIT	B D G K	32	8,5	12	108	9A	25A	SELF 2000	1400	2,5M	3/4"	3/4"	3/4"	JA

AUF ANFRAGE AUCH MIT UNTERSCHIEDLICHER SPANNUNG UND 60 HZ FREQUENZ LIEFERBAR. KOMPATIBLE FLÜSSIGKEITEN: DIESEL, KEROSIN, BENZIN, BENZIN/ALKOHOL-GEMISCH BIS 15 %, AVGAS 100/100LL (NUR PUMPE UND DURCHFLUSSMESSER), JET A/JA (NUR PUMPE UND DURCHFLUSSMESSER), ASPEN 2/4