

EVERPURE

HIGHTECH-FILTRATION
ZU HAUSE

Wasser in der Qualität eines Küchenchefs



Wenn Sie sich in den Küchen von weltbekannten Restaurants umsehen, ist es sehr wahrscheinlich, dass Sie auf den Namen Pentair Everpure stoßen. Als Marktführer vertrauen professionelle Köche auf unsere herausragende Qualität bei der Wasserfiltration.

Sie entscheiden sich für Pentair, weil wir in der Lage sind, Verunreinigungen zu entfernen, die Wasser unangenehm schmecken lassen, und dabei die wertvollen Mineralien erhalten, die ihm den erfrischenden Geschmack verleihen. Ein Pentair-System in Handelsgröße entfernt alle möglichen unerwünschten Effekte – sogar solche, die der Gesundheit schaden – die in unserem Leitungswasser vorkommen können:

- Schwebstoffe, die unangenehmen Geschmäcker oder Gerüche hinterlassen
- Chemische Verunreinigungen, die sich auf die Gesundheit auswirken und für unangenehme Geschmäcker und Gerüche sorgen
- Kalkablagerungen, die teure Geräte mit Wasserkontakt beschädigen

Wasser, das mit Everpure von Pentair filtriert wurde, kann ohne Bedenken getrunken, für Mixgetränke oder zum Kochen verwendet werden. Von eleganten Speisen bis zu kristallklarem Eis können Sie mit einem Everpure-System von Pentair zu Hause die Qualität eines Gourmet-Restaurants genießen.

WAS IST IN IHREM WASSER?

Unangenehme Aspekte im Wasser:

- Trübung
- Härte
- Geschmack – modrig, erdig, fischig, metallisch, Rost und Chlor
- Geruch – Schwefel, Chlor

Potentiell gesundheitsgefährdende Partikel:

- Zysten, Bakterien und Viren
- Schwermetalle und Blei



FAKTEN ZU WASSER IN FLASCHEN

- Eine Durchschnittsfamilie müsste etwa 15 bis 20 Mal mehr für abgefülltes Wasser ausgeben als für filtriertes Leitungswasser*
 - Jährlich werden etwa 180 Millionen Liter Öl für die Herstellung von 200 Milliarden Plastikflaschen benötigt, die dann etwa 1,5 Millionen Tonnen Plastikmüll produzieren
 - Obwohl das für die Getränkeflaschen verwendete Plastik von hoher Qualität und bei Recycling-Betrieben gefragt ist, werden 75% der Plastikflaschen einfach weggeworfen und verschmutzen letztendlich unsere Böden und Ozeane
 - Aufgrund der langsamen Abbaurate (500Jahre!) existiert der größte Teil aller jemals produzierten Kunststoffe immer noch irgendwo
- * Auf der Grundlage unserer eigenen Berechnungen. Nähere Informationen werden auf Anfrage zur Verfügung gestellt.



Filterauswahl für Verunreinigungen

			UNTERTISCH-TRINKWASSERANLAGEN		
			S-100	PBS-400	H-104
Vorteile					
			Komplettes Set, montagefertig – beinhaltet einen separaten Wasserhahn und Universalanschlüsse	Kein zusätzlicher Wasserhahn erforderlich – Schützt Geräte vor Beschädigung durch Kalkablagerungen	Hohe Kapazität – Weniger Wartung
Reduzierung von Verunreinigungen	Schwebstoffen (>0.5µm)	Schmutz/Rost/Schimmel/Algen/Bakterien	•	•	•
	Chemische Elemente	Geschmack und Geruch	•	•	•
		Chlor	•	•	•
		Oxidierter Eisen und Mangan, Sulfide	•	•	•
		Blei		•	•
		Schutz von Geräten vor schädlicher Kalkablagerung		•	•
		VOCs/THMs			
		Bakteriostatische Steuerung			
Technische Daten	Kapazität (L) / entspricht Anzahl von Flaschen		5'670/3'780	11'356/7'570	3'780/2'520
	Durchfluss (L/min)		1.9	8.3	1.9
	Platzbedarf unter dem Spülbecken (H x B x T) (cm)		51 x 13 x 13	51 x 13 x 13	51 x 13 x 13
Produktinformationen	Vollständiges System		4262-52	EV927085	EV926270
	Austauschkartusche		EV960104	EV927086	EV961216
	Empfohlene Wasserhähne		Im Lieferumfang enthalten	Nicht zutreffend	EV997056: Wasserhahn, Designer-Serie, Chrom, bleifrei

Temperaturbereich: 2–38°C; Druckbereich: 0.7–8.6bar

Wie klein ist eine Bakterie?



Abkürzungserklärung:

- MTBE (Methyltertiärbuthylether): verwendet als Treibstoffzusatz, MTBE ist flüchtig, entflammbar und farblos, wasserlöslich.
- VOCs (flüchtige organische Verbindungen): beinhaltet Verbindungen von Treibstoffen, Lösungsmitteln und Industrieerzeugnissen. VOCs können eine Vielzahl von Erkrankungen hervorrufen.
- THMs (Trihalogenmethane): verwendet in der Industrie als Lösungsmittel oder Kühlmittel. THMs sind ferner umweltschädlich, einige werden als krebserregend betrachtet.

Der Filtrationsvorteil von Pentair Everpure

Bei der Wasserfiltration bestimmt Everpure den Standard. Unsere Filtermembran hat eine beinahe sechs Mal so große Oberfläche wie herkömmliche Kohlefilter. Also ist es so, wie wenn Sie fast sechs Filter in einen Behälter packen. Anders als bei Filtersystemen mit festem Kohleblock wird die Filtermembran bei unserer Technologie wie in einer Ziehharmonika gefaltet und an beiden Seiten mit Micro-Pure®, einer sehr dünnen Beschichtung aus Aktivkohle, abgedeckt. Diese Kombination aus Ziehharmonikafaltung der Membran und Micro-Pure-Beschichtung ergibt eine unglaublich gleichbleibende Filterleistung.



→ PHASE 1: VORFILTRATION DURCH LEBENSMITTELECHTE AKTIVKOHLE

Das Einlasswasser wird durch das mittige Rohr zum Boden der Kartusche geleitet, wo es **mit lebensmittelechtem Aktivkohlegranulat** vorfiltriert wird. In diesem ersten Schritt werden schlechte Geschmäcker und Gerüche sowie chemische Verunreinigung wie etwa Chlor entfernt.



→ PHASE 2: FILTRATION MIT HILFE DER EXKLUSIVEN PRECOAT-TECHNOLOGIE

Unsere exklusive Precoat-Technologie kümmert sich sodann um Beigeschmack, Geruch und Partikel, die nicht größer als 0,5µm sind, etwa Tabakrauch. Dabei werden auch Blei und Asbest entfernt. Einige Modelle bieten zusätzlich Schutz **vor VOCs, THMS und MTBE**. Andere enthalten einen Bakterienhemmstoff, um das Wachstum von Bakterien in der Kartusche zu verhindern. Kurz und gut, unsere Filter sind in Bezug auf die Entfernung von Verunreinigungen in der Branche unerreicht.

→ PHASE 3: TRINKFERTIG!

Ihr Trinkwasser ist jetzt so sauber und gesund wie nur möglich!



www.pentair.eu