Datenblatt | Artikelnummer: 2773-2401

Durchgangsverbinder zum Stecken; für ein- und mehrdrähtige Leiter; max. 4 mm²; 2 Leiter; Gehäusefarbe transparent; Deckelfarbe transparent; Umgebungstemperatur max. 85 °C (T85); 4,00 mm²; transparent



https://www.wago.com/2773-2401



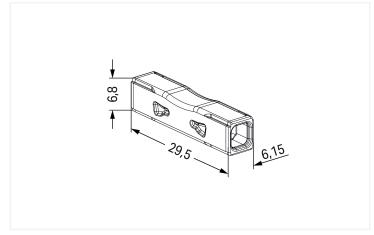


Farbe: Transparent









Durchgangsverbinder zum Stecken Serie 2773 mit Push-in

Durchgangsverbinder zum Stecken mit der Artikelnummer 2773-2401 bietet eine fehlerfreie Elektroinstallation. Die Verbindungsdosenklemmen der Serie 2773 ermöglichen einen sicheren und schnellen Anschluss in der Auf- und Unterputzdose in jeder Installationssituation im Gebäude. Diese Verbindungsklemme mit einer Bemessungsspannung von 450 V findet Verwendung bei elektrischen Strömen bis 32 A. Das Produkt eignet sich somit auch für leistungsstarke Verbraucher. Bei Durchgangsverbinder zum Stecken ist für den Leiteranschluss eine Abisolierlänge im Bereich von 10 bis 11 mm erforderlich. Bei diesem Produkt findet die PUSH WIRE®-Technologie Verwendung. Leicht und schnell: Der Steckklemmanschluss PUSH WIRE® ist die unkomplizierte und schnelle Art, einen knickfesten Leiter anzuschließen. Die Maße betragen in Breite x Höhe x Tiefe (6,15 x 6,8 x 29,5) mm. Durchgangsverbinder zum Stecken ist in Abhängigkeit von der Leiterart für Leiterquerschnitte von 0,75 mm² bis 4 mm² geeignet. Die Kontaktoberfläche besteht aus Zinn.

https://www.wago.com/2773-2401



Hinweise

Allgemeine Sicherheitshinweise

Achtung: Handhabungs- und Sicherheitshinweise beachten!

- Nur von Elektrofachkraft anzuwenden!
- Nicht unter Spannung arbeiten!
- Nur für bestimmungsgemäßen Gebrauch einsetzen!
- Nationale Vorschriften/Normen/Richtlinien beachten!
- Technische Daten der Produkte beachten!
- Anzahl der zulässigen Potentiale beachten!
- Keine beschädigten/verschmutzten Komponenten verwenden!
- Leiterarten, -querschnitte und Abisolierlängen beachten!
- Leiter bis zum Anschlag einführen!
- Originalzubehör verwenden!
- Nur mit eindrähtigen Leitern wiederverwendbar!

Nur mit Handhabungshinweisen weitergeben!

Elektrische Daten			
Bemessungsdaten gemäß		EN 60664	
Überspannungskategorie	III	III	II
Verschmutzungsgrad	3	2	2
Bemessungsspannung	-	-	450 V
Bemessungsstoßspannung	-	-	4 kV
Bemessungsstrom	-	-	32 A

Approbationsdaten gemäß		UL 486C	
Use Group	В	С	D
Bemessungsspannung	-	600 V	-
Bemessungsstrom	-	20 A	-

Anschlussdaten	
Klemmstellen	2
Gasamta Anzahl dar Potantiala	1

Anschluss 1	
Anschlusstechnik	PUSH WIRE®
Betätigungsart	Push-in
Eindrähtiger Leiter	0,75 4 mm² / 18 12 AWG
Mehrdrähtiger Leiter	1,5 4 mm²
Feindrähtiger Leiter; mit Aderendhülse mit Kunststoffkragen	0,75 1,5 mm² / 18 16 AWG
Feindrähtiger Leiter; mit Aderendhülse ohne Kunststoffkragen	1 1,5 mm² / 16 AWG
Leiterdurchmesser	1,6 2 mm / 18 12 AWG
Abisolierlänge	10 11 mm / 0.39 0.43 inch
Verdrahtungsrichtung	Seitliche Verdrahtung

Geometrische Daten	
Breite	6,15 mm / 0.242 inch
Höhe	6,8 mm / 0.268 inch
Tiefe	29.5 mm / 1.161 inch

Werkstoffdaten	
Hinweis Werkstoffdaten	Informationen zu Materialangaben finden sie hier
Farbe	transparent
Deckelfarbe	transparent
Isolierstoffgruppe	Illa
Isolierwerkstoff Hauptgehäuse	Polycarbonat (PC)
Brennbarkeitsklasse gemäß UL 94	V2
Klemmfederwerkstoff	Chrom-Nickel-Federstahl (CrNi)
Kontaktwerkstoff	Elektrolytkupfer (E _{Cu})
Kontaktoberfläche	Zinn
Brandlast	0,038 MJ
Gewicht des Isolierwerkstoffs	0.8 g

Datenblatt | Artikelnummer: 2773-2401

https://www.wago.com/2773-2401



Werkstoffdaten

Gewicht 1,4 g

ι	Jmg	ebu	ngsl	oedii	ngun	igen
---	-----	-----	------	-------	------	------

+85 °C Umgebungstemperatur (Betrieb) Verarbeitungstemperatur -35 ... +60 °C Dauergebrauchstemperatur 105 °C

Kaufmännische Daten

VPE (UVPE) 1000 (100) St. Verpackungsart Karton Ursprungsland СН GTIN 4066966321630 85369010000 Zolltarifnummer

Produktklassifikation

UNSPSC 39121409

Environmental Product Compliance

RoHS Compliance Status Compliant, No Exemption

Zulassungen / Zertifikate

Allgemeine Zulassungen





Zulassung	Norm	Zertifikatsname
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60998	NL-86543
cULus_Listed_667F Underwriters Laboratories Inc.	UL 486C	UL-US- L69654-11-31308102-4
ENEC 05 DEKRA Certification B.V.	EN 60998	71-127515

Konformitäts- und Herstellererklärungen

Zulassung Norm Zertifikatsname EU-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG

Downloads

Environmental Product Compliance

Compliance Search

Environmental Product Compliance 2773-2401



https://www.wago.com/2773-2401



CAD/CAE-Daten

CAD Daten

2D/3D Modelle 2773-2401



1 Passende Produkte

1.1 Optionales Zubehör

1.1.1 Allgemeines Zubehör

1.1.1.1 Installationsklemme



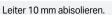
Art-Nr.: 207-5485/316-000

Leitungsreparatur-Set; für Mantelleitungen; Durchgang; mit Kleber; Leitungsdurchmesser 8 - 24 mm; mit beigelegten Verbindungsklemmen; mittelwandig; schwarz

Handhabungshinweise

Leiter anschließen







Leiter einführen.



Korrekte Leiterposition überprüfen.

Leiter lösen



Klemme durch Hin- und Herdrehen vom Leiter ziehen.

Anwendung



Leiter in Abzweigdose verbinden.



Kurze Adern verlängern.



Einsatz mit Schrumpfschlauch.



Einsatz des Durchgangsverbinders (zum Stecken mit Schrumpfschlauch) im Leitungsreperaturset 207-5485/316-000.

Datenblatt | Artikelnummer: 2773-2401

https://www.wago.com/2773-2401



Anwendung









Beschädigte Leitung

Beschädigte Leitung ca. 10 cm symmetrisch um die Schadstelle herum abmanteln

Bei Schadstellen im Kupfer. Schadstelle herausschneiden und alle weiteren Leiter auftrennen. Bei Schadstellen zwischen 1 mm und 30 mm müssen mindestens 30 mm der beschädigten Leiter entfernt werden. Tipp: Ein Verbinder (ca. 30 mm lang) kann als Längenorientierung genutzt werden. Leiter und Leiterbrücke gemäß Vorgabe 10 mm abisolieren und in Verbinder einsetzen. Bei Schadstellen < 1 mm oder plan durchtrennten Leitungen ist nur ein Verbinder notwendig. Bei Schadestellen > 1 mm sind zwei Verbinder mit Leitungsbrücke zu verwenden.









Leiter gemäß Vorgabe 10 mm abisolieren und Verbinder setzen (beispielhafte Darstellung mit versetzten Verbindern). Schrumpfschlauch über Leitungsende ziehen.

Schrumpfschlauch muss mindestens eine Überlappungslänge von 30 mm auf dem Kabelmantel aufweisen.

Schrumpfschlauch gleichmäßig mit einem Heißluftgebläse 110° - 200° C erwärmen.



Der Schrumpfvorgang ist erst abgeschlossen, wenn der Schrumpfschlauch eng an der Leitung liegt und der Kleber sichtbar aufgeschmolzen ist (siehe Foto).

Änderungen vorbehalten. Bitte beachten Sie auch die weitere Produktdokumentation!

Seite 5/5 Stand 04.04.2025