

Numéro d'article:	52320
Image du produit:	
Description du catalogue:	• Pour le brasage de l'acier, de la fonte malléable, du cuivre, des alliages de cuivre, du nickel et des alliages de nickel. • Convient pour le domaine médical et alimentaire • Sans cadmium, très bonnes propriétés d'écoulement et haute résistance à la traction • Ag 145, DIN EN ISO 17672 • Gaine de flux FH 10, DIN EN ISO 18496 • Température de fusion/travail : env. 670 °C • 1 tige (1,5 mm de diamètre, 333 mm de longueur)
Désignation:	Brasure argent SH 320
Catégorie:	Baguettes de brasage
Motif de l'utilisation:	Pour le brasage de l'acier, de la fonte malléable, du cuivre, des alliages de cuivre, du nickel et des alliages de nickel. Convient au secteur médical et alimentaire. La brasure à l'argent sans cadmium se caractérise par de très bonnes propriétés d'écoulement et une résistance à la traction élevée. Convient également parfaitement aux conduites dans lesquelles sont transportés des gaz techniques tels que l'oxygène, l'azote, l'hydrogène, le CO2 ainsi que des gaz rares comme l'argon et l'hélium.
Composition:	Ag 145 (sans cadmium) (selon DIN EN ISO 17672) Gaine de flux FH 10 (selon DIN EN ISO 18496)
Particularité:	Résistance à la traction 400 N/mm
Utilisation avec:	Utilisable en option avec du flux pour soudure à l'argent (CFH-No. 52343) et/ou de l'eau de soudure (CFH-No. 52344).

Température de fusion / de travail:	env. 670 °C
Diamètre / longueur:	1,5 mm / 333 mm
Contenu:	1 Stab
Longueur env.:	334 mm
Largeur env.:	3 mm
Hauteur env.:	3 mm
Poids:	9 g
Norme:	DIN E0N ISO 17672, DIN EN ISO 18496 (ancienne DIN EN 1045)

Sous réserve de modifications techniques et optiques.

Mise à jour : mai 2024