

Artikelnummer:	52305
Produktbild:	
Katalogbeschreibung:	• Zum Hartlöten von Stahl, verzinktem Stahlblech, Kupfer, Nickel und Gusswerkstoffen • Auch als Autogenzusatz zum Schweißen von Messing und Bronze • Sehr gute Fließeigenschaften und hohe Zugfestigkeit • Cu 670, DIN EN ISO 17672 • Flussmittelmantel FH 21, DIN EN ISO 18496 • Schmelz-/Arbeitstemperatur: ca. 900 °C • 5 Stäbe (2,0 mm Durchmesser, 333 mm Länge)
Bezeichnung:	Messing-Hartlot MH 305
Kategorie:	Hartlotstäbe
Verwendungszweck:	Zum Hartlöten von Stahl, verzinktem Stahlblech, Kupfer, Nickel und Gusswerkstoffen. Auch als Autogenzusatz zum Schweißen von Messing und Bronze. Das Messing-Hartlot zeichnet sich durch seine sehr gute Fließeigenschaften aus. Das Bestreben zur Korrosionsbildung wird stark herabgesetzt und Rissbildungen werden verhindert.
Zusammensetzung:	Cu 670 (nach DIN EN ISO 17672) Flussmittelmantel FH 21 (nach DIN EN ISO 18496)
Besonderheit:	Zugfestigkeit 350–400 N/mm ²
Verwendung mit:	Optional verwendbar mit Flussmittel für Silberlote (CFH-No. 52343) und/oder Lötwasser (CFH-No. 52344).

Schmelz- / Arbeitstemperatur:	ca. 900 °C
Durchmesser / Länge:	2,0 mm / 333 mm
Inhalt:	5 Stäbe
Länge ca.:	335 mm
Breite ca.:	4 mm
Höhe ca.:	4 mm
Gewicht:	55 g
Norm:	DIN EN ISO 17672, DIN EN ISO 18496 (alt DIN EN 1045)

Technische und optische Änderungen vorbehalten.
Stand: Mai 2024