

<b>Artikelnummer:</b>	<b>52300</b>
<b>Produktbild:</b>	
<b>Katalogbeschreibung:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zum Hartlöten von Stahl, Kupfer, Nickel, Nickellegierungen, Guss und Hartmetallen</li> <li>• Auch als Schweißstäbe zum Schweißen von Messing und Bronze geeignet</li> <li>• Hohe Härte und Zugfestigkeit, hohe Einsatztemperatur und gute Fließigenschaften</li> <li>• Cu 773, DIN EN ISO 17672</li> <li>• Flussmittelmantel FH 21, DIN EN ISO 18496</li> <li>• Schmelz-/Arbeitstemperatur: ca. 910 °C</li> <li>• 5 Stäbe (2,0 mm Durchmesser, 333 mm Länge)</li> </ul>
<b>Bezeichnung:</b>	Neusilber-Hartlot NH 300
<b>Kategorie:</b>	Hartlotstäbe
<b>Verwendungszweck:</b>	Zum Hartlöten von Stahl, Kupfer, Nickel, Nickellegierungen, Guss und Hartmetallen. Auch als Schweißstäbe zum Schweißen von Messing und Bronze geeignet. Das nickelhaltige Neusilber-Hartlot zeichnet sich durch seine hohe Härte und Zugfestigkeit, hohe Einsatztemperatur und gute Fließigenschaften aus.
<b>Zusammensetzung:</b>	Cu 773 (nach DIN EN ISO 17672 Flussmittelmantel FH 21 (nach DIN EN ISO 18496)
<b>Besonderheit:</b>	Zugfestigkeit bis zu 800 N/mm <sup>2</sup> an Chrom-Nickel-Stahl und ca. 400–450 N/mm <sup>2</sup> an Baustahl
<b>Verwendung mit:</b>	Optional verwendbar mit Flussmittel für Silberlote (CFH-No. 52343) und/oder Lötwasser (CFH-No. 52344).
<b>Schmelz- / Arbeitstemperatur:</b>	ca. 910 °C

<b>Durchmesser / Länge:</b>	2,0 mm / 333 mm
<b>Inhalt:</b>	5 Stäbe
<b>Länge ca.:</b>	335 mm
<b>Breite ca.:</b>	4 mm
<b>Höhe ca.:</b>	4 mm
<b>Gewicht:</b>	55 g
<b>Norm:</b>	DIN EN ISO 17672, DIN EN ISO 18496 (alt DIN EN 1045)

Technische und optische Änderungen vorbehalten.  
Stand: Mai 2024